

## **REGULAMIN PARKINGU**

przy Hotelu „Petrochemia” w Płocku przy ul. 3 Maja 33

### **§ 1**

1. Niniejszy regulamin reguluje zasady korzystania z parkingu będącego w zarządzie ORLEN Administracja Sp. z o.o. zwanej dalej "zarządcą".
2. Parking jest parkingiem prywatnym, niestrzeżonym, monitorowanym.
3. Parking podzielony jest na dwie strefy: strefę bezpłatną „A” oraz strefę „B” część płatną parkingu z wyznaczonymi miejscami parkingowymi (opłata dotyczy jedynie zajmowanego miejsca na parkingu, a nie dozoru).
4. Pierwszeństwo w korzystaniu z miejsc parkingowych w strefie A mają goście Hotelu „Petrochemia” w kolejności wjazdu na parking. Przy czym goście Hotelu „Petrochemia” nie mają zagwarantowanego miejsca parkingowego.
5. Każdy korzystający z parkingu, zobowiązany jest do zapoznania się z treścią niniejszego regulaminu przed wjazdem na teren parkingu.

### **§ 2**

W rozumieniu niniejszego regulaminu:

1. Użytkownikiem parkingu jest osoba fizyczna faktycznie korzystająca z parkingu (osoba kierująca pojazdem) lub właściciel pojazdu. W przypadku braku możliwości ustalenia tożsamości kierującego pojazdem, za użytkownika uważa się w szczególności osobę kierującą pojazdem w chwili wjazdu na parking.
2. Miejscem parkingowym jest wydzielona powierzchnia na terenie parkingu przeznaczona na parkowanie pojazdu

### **§ 3**

1. Poprzez wjazd na teren parkingu następuje zawarcie przez użytkownika z zarządcą umowy najmu miejsca parkingowego na warunkach określonych w niniejszym regulaminie.

2. Każdy użytkownik pojazdu poprzez wjazd na teren parkingu wyraża zgodę na warunki niniejszego regulaminu i zobowiązuje się do przestrzegania jego postanowień.
3. Umowa najmu miejsca parkingowego wygasa z chwilą wyjazdu z parkingu lub w czasie, gdy parking nie funkcjonuje, co zostało określone w § 6 regulaminu.

#### § 4

Na terenie parkingu:

1. Obowiązują zasady ruchu pojazdów zawarte w ustawie z dnia 20 czerwca 1997r. Prawo o ruchu drogowym (Dz. U. z 2005 r. Nr 108, poz. 908 ze zm.).
2. Zabronione jest parkowanie pojazdów poza miejscami wyznaczonymi do parkowania.
3. Zabronione jest parkowanie na drodze pożarowej.
4. Obowiązuje ograniczenie prędkości pojazdów do 10 km.
5. Obowiązuje bezwzględny zakaz wjazdu:
  - a. pojazdów przewożących materiały łatwopalne, żrące, wybuchowe oraz inne podobne materiały i substancje mogące stworzyć zagrożenie dla osób i mienia.
  - b. pojazdów pełniących funkcje obwoźnych sklepów, jeśli ich celem byłoby prowadzenie działalności handlowej na parking (za wyjątkiem sytuacji, gdy taka działalność jest prowadzona za zgodą i wiedzą właściciela lub zarządcy parkingu).
6. Pojazd po ustawieniu na miejscu parkingowym powinien być unieruchomiony, mieć wyłączony zapłon, światła, zamknięte okna, drzwi oraz bagażnik. Użytkownik zobowiązany jest do wyłączenia pozostawionych w pojeździe urządzeń radiofonicznych (jeśli użytkownik opuszcza samochód).
7. W strefie bezpłatnej „A” mogą parkować pojazdy gości Hotelu „Petrochemia” oraz osoby wskazane przez zarządcę.
8. W czasie postoju na miejscu parkingowym zabronione jest pozostawianie w pojeździe zwierząt.
9. Użytkownik we własnym zakresie zabezpiecza swój pojazd przed kradzieżą.
10. Na jednym miejscu parkingowym wyznaczonym dla samochodów osobowych dozwolone jest parkowanie dwóch motocykli.
11. Użytkownik zobowiązany jest zaparkować pojazd w miejscu i w sposób wskazany przez przedstawicieli zarządcy, w sytuacji gdy przedstawiciele zarządcy takie informacje przekażą użytkownikowi.

## § 5

Zarządca nie ponosi odpowiedzialności:

1. Za jakiegokolwiek szkody powstałe w wyniku siły wyższej, żywiołów, kradzieży, włamania, rozboju itp., rabunku, zniszczenia lub uszkodzenia pojazdów znajdujących się na terenie parkingu, jak również rzeczy w nich pozostawionych lub stanowiących ich wyposażenie.
2. Z tytułu szkód komunikacyjnych i parkingowych dotyczących pojazdów i osób korzystających z parkingu.

## § 6

1. Parking jest czynny całodobowo, 7 dni w tygodniu.
2. Zarządca ma wyłączne prawo decydowania o zamknięciu i otwarciu parkingu w terminach przez siebie ustalonych.
3. W uzasadnionych przypadkach, zarządca może podjąć decyzje o okresowym wyłączeniu parkingu z użytkowania lub zmianie czasu otwarcia parkingu.

## § 7

1. W przypadku naruszenia przez użytkownika postanowień niniejszego regulaminu zarządca może rozwiązać umowę najmu miejsca parkingowego bez wypowiedzenia w trybie natychmiastowym oraz zastosować środki niezbędne dla przywrócenia stanu zgodnego z regulaminem, w tym również poprzez usunięcie pojazdu z parkingu, bądź zastosowania blokady mechanicznej pojazdu.
2. W przypadkach określonych w ust. 1 użytkownik zobowiązany jest do pokrycia kosztów związanych z usunięciem pojazdu z parkingu oraz jego zabezpieczeniem i przechowaniem do czasu odbioru pojazdu przez użytkownika lub wniesieniem opłaty dodatkowej w wysokości określonej odrębnymi przepisami. Dodatkowo użytkownik zobowiązany jest do zapłaty zgodnie z Załącznikiem nr 1 do niniejszego Regulaminu kosztów postoju pojazdu na parkingu do czasu jego usunięcia, zgodnie z postanowieniami zdania poprzedniego.
3. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za wszelkie szkody spowodowane przez pojazd lub powstałe w związku z korzystaniem z miejsca parkingowego, w szczególności z tytułu zanieczyszczenia powierzchni parkingu na skutek wycieku płynów z pojazdu (wyciek oleju, płynu hamulcowego, płynu chłodniczego itp).
4. W przypadku nie uiszczenia opłaty ustalonej przez zarządcę dla strefy „B”, zarządca może zastosować mechaniczny środek unieruchamiający pojazd do czasu wniesienia

przez użytkownika odpowiednich opłat (w tym opłaty dodatkowej), określonych w cenniku opłat stanowiącym integralną część regulaminu.

## **§ 8**

1. Wjazd na parking do strefy „B” możliwy jest dla użytkownika posiadającego ważny karnet parkingowy wydany przez zarządcę, lub jednorazowy bilet wjazdu (paragon fiskalny), uprawniający do parkowania na dany dzień.
2. Użytkownik zobowiązany jest pozostawić w pojeździe w widocznym miejscu karnet parkingowy lub bilet wjazdu.
3. Karnet podlega zwrotowi. W przypadku zgubienia lub uszkodzenia karnetu użytkownik zobowiązany jest zapłacić opłatę dodatkową 20 zł.
4. Wjazd na parking do strefy „A” odbywa się na podstawie biletu parkingowego lub umowy najmu długoterminowego.

## **§ 9**

Jednorazowe bilety wjazdu oraz Karnety parkingowe wykupuje się w recepcji hotelu.

## **§ 10**

Kontrola spełnienia warunków umowy najmu miejsca parkingowego przeprowadzana jest na terenie całego parkingu przez osoby upoważnione przez zarządcę.

## **§ 11**

Osobami upoważnionymi do pobierania opłaty parkingowej oraz kontroli są wyznaczeni pracownicy zarządcy oraz osoby uprawnione przez zarządcę.

Użytkownicy mają obowiązek stosowania się do poleceń wydawanych przez osoby, o których mowa w ust 1.

## **§ 12**

Na terenie parkingu zabronione jest:

1. Palenie tytoniu,
2. Spożywanie alkoholu,
3. Przebywanie osób postronnych,
4. Zaśmiecanie (śmieci prosimy wrzucać do koszy rozmieszczonych na terenie parkingu).

5. Niszczenie urządzeń,
6. Naprawianie pojazdów,
7. Mycie i odkurzanie pojazdów,
8. Tankowanie pojazdów,
9. Używanie otwartego ognia,
10. Parkowanie pojazdów z nieszczelnymi układami powodującymi wycieki,
11. Wymiana lub uzupełnianie płynów w pojazdach – cieczy chłodzącej, oleju itp. za wyjątkiem uzyskania zezwolenia na to od zarządcy,
12. Magazynowanie paliw, substancji łatwopalnych i pustych pojemników po paliwie,
13. Działanie niezgodne z przepisami BHP i PPOŻ,
14. Zachowanie sprzeczne z zasadami współżycia społecznego lub zakłócające korzystanie z parkingu,
15. Jazda pojazdami z prędkością powyżej 10 km/h.

### **§13**

1. Integralną część regulaminu stanowi cennik opłat za parkowanie, jako załącznik nr 1.
2. Cennik znajduje się w recepcji Hotelu „Petrochemia”.
3. Zmiana niniejszego Regulaminu dokonywana jest przez zarządcę. Regulamin oraz jego zmiany jest dostępny w recepcji Hotelu „Petrochemia”.

### **§14**

Wszelkie skargi i wnioski związane z korzystaniem z parkingu należy przesyłać do Zarządu ORLEN Administracja Sp. z o.o., ul Chemików 7, 09-411 Płock.